

附件 1

江苏省研究生工作站申报书 (企业填报)

申请设站单位全称：江苏巨麦新材料科技有限公司

单位组织机构代码：91321081MA1R9GRC6N

单位所属行业：高分子材料制造业

单位地址：仪征市新城镇新华村毛庄组

单位联系人：文冬丽

联系电话：13952528867

电子邮箱：332053135@qq.com

合作高校名称：南京理工大学

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅 制表

2022年6月

申请设站单位名称	江苏巨麦新材料科技有限公司					
企业规模	中型	是否公益性企业				否
企业信用情况	AAA	上年度研发经费投入(万)				825.2
专职研发人员(人)	90	其中	博士	11	硕士	21
			高级职称	12	中级职称	34
市、县级科技创新平台情况 (重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等, 需提供证明材料)						
平台名称	平台类别、级别		批准单位		获批时间	
扬州市绝缘阻燃新材料设备工程技术研究中心	市级		扬州市科学技术局		2021年11月19日	
可获得优先支持情况 (院士工作站、博士后科研工作站, 省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等, 需提供证明材料)						
平台名称	平台类别、级别		批准单位		获批时间	
扬州市绝缘阻燃新材料设备工程技术研究中心	市级		扬州市科学技术局		2021年11月19日	
高新技术企业	国家级		江苏省科学技术厅		2020年12月2日	

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）

项目名称（一）：一种 PVC 片材生产挤出机用高效输送装置

1、项目内容

为解决传送带在传送过程中，经常会由于片材的摆放不正导致的片材移出传送带，需要人工扶正，导致输送效果不佳的问题，需要研发出一种 PVC 片材生产挤出机用高效输送装置来提高材料输送的工作效率。

2、项目成果

本装置结构合理，通过在挤出机的出料出设置与转盘连接的输送板，在出料后可进行转动，向剪切机的一侧转动，输送板与连接架为可拆卸连接，方便将物料放置到剪切机上，在输送板接料后通过支撑框上的切刀将物料分段，再通过转盘的转动，传来新的输送板，可持续工作，提高工作效率。

该项目在 2019 年已授权获得国家实用新型专利，专利名称和专利号为：一种 PVC 片材生产挤出机用高效输送装置，ZL201921718546.5

项目名称（二）：一种具有阻燃隔热功能的塑料 PVC 片材

1、项目内容

由于 PVC 塑料的熔点较低，当遇到明火时高温容易导致 PVC 塑料融化，现有的部分 PVC 塑料仅在表面喷涂一层防火材料进行阻燃，PVC 塑料的阻燃效果不佳，现有的 PVC 塑料通过外部防火材料与 PVC 塑料本体进行隔热，当持续受到高温烘烤时 PVC 塑料容易形变从而影响 PVC 塑料的隔热效果，所以需要研发出一种具有阻燃隔热功能的塑料 PVC 片材来解决这些问题。

2、项目成果

通过外部阻燃层进行第一次阻燃，超薄型钢结构防火涂料具有卓越的防火性能与耐老化性能，并且表面光洁，当外部阻燃层损坏后，明火促使易燃

抵触块快速燃烧，然后通过压簧将刺钉弹射进向空腔层内并刺破耐腐蚀气囊，通过耐腐蚀气囊内的硫酸铝溶液与碳酸氢钠溶液混合并散发出大量二氧化碳气体，通过二氧化碳气体促使明火熄灭，片材的阻燃效果更好。

通过隔热层增加片材的隔热效果，然后通过空腔层内的碳酸氢钠溶液与耐腐蚀气囊内的硫酸铝溶液对热量进行吸收，最后通过隔热组块内的石棉与岩棉增加基材的隔热效果，同时通过内部的超细天然纤维增加基材的抗弯折强度，防止基材融化时发生形变，PVC片材的隔热性能更好。

该项目在2021年已授权获得国家实用新型专利，专利名称和专利号为：一种具有阻燃隔热功能的塑料PVC片材，202120634317.6

项目名称（三）：一种采用PET片材或PVC片材的快速包装塑形装置

1、项目内容

通过研发出一种采用PET片材或PVC片材的快速包装塑形装置来解决包装塑形的过程中效率较慢，容易出现塑形失败的现象以及加大包装塑形的成本等这些问题。

2、项目成果

通过将片材放置到放置槽的内部，启动第二液压伸缩缸使压块下压片材，其放置板在压块的下压下向下移动，直到放置板底部接触限位板，此时片材被下压成U型，启动第一液压伸缩缸使压板紧贴片材右侧，启动第一加热板和第二加热板对片材的右角进行加热塑形，使U型片材边角被定型，完成后升起压块，其塑形完成的片材在复位弹簧的作用力下被推出装置槽，结构简单，片材包装塑形效率高，节约的大量时间，同时也避免了塑形失败导致成本增加的现象。

该项目在2021年已授权获得国家实用新型专利，专利名称和专利号为：一种采用PET片材或PVC片材的快速包装塑形装置，ZL202121614085.4

工作站条件保障情况

1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

企业人员保障条件：

公司现有 960 名员工，其中管理人员 58 人，大专以上学历 518 人，占公司总人数的 54%，公司拥有专业化、高素质的开拓性研发管理队伍，具有丰富的企业管理经验。

目前企业技术研发中心共有专职科技开发人员 90 人。公司的级管理人员和中层管理人员大部分有多年管理经验，公司的研究开发人员中多人承担过市级以上科技项目，具有较强的开发能力。

另外，学校派出进站研究生团队导师 3-4 人，与企业专家共同培养研究生。研究生团队导师专业均为机械工程及自动化方向，具体方向有机械与电子工程、机械设计与自动化、机电工程与故障诊断技术等。职称均为教授、副教授。师资力量雄厚，专业门类齐全。

高校人员保障条件：

刘荣忠，男，教授，南京理工大学机械工程学院机电工程系博士生导师。主要从事智能制造与装备、智能化及信息化技术、特种自动系统与应用等领域的相关研究和开发。主持省部级以上项目 8 项，横向项目 10 项，参加省部级以上项目 8 项，横向项目，获省部级奖两项。在核心杂志上发表论文 80 多篇，其中被 EI 收录 20 多篇，出版专著 4 本。为江苏省“333 高层次人才培养工程”中青年学术带头人、南京理工大学机电工程学科带头人。

郭锐，男，副教授，南京理工大学机械工程学院机械设计系硕士生导师。主要从事机械系统动力学与控制、超轻多孔材料力学行为、多传感器探测识别与数据融合等相关技术的研究与开发。近 5 年以来，以第一作者/通讯作者发表论文 30 余篇；作为第一负责人主持国家自然科学基金面上项目 1 项，

国防科技创新特区项目 2 项，“十三·五”陆军预研重点项目 1 项，“十三·五”某专项子课题 3 项，国家自然科学基金项目 1 项，973 子专题 1 项，“十二·五”总装预研项目 1 项，上海航天科技创新基金 2 项，中国空间技术研究院 CAST-BISEE 基金 1 项，总装纵向、军工横向课题多项。

狄长安，男，教授，南京理工大学机械工程学院机电工程系硕士生导师。主要从事机械电子系统设计；图像测量技术、特种参数在线监测与故障诊断研究。近年来获省部级科技进步等奖 4 项，江苏省“333 工程”第三层次，江苏省“六大人才高峰”高层次人才；承担 973、科技委、陆军预研、国防计量、国防基础预研、863、中国博士后基金等数纵向和横向课题；科技部国家重点研发计划重点专项评审专家、兵器装备工程学报编委，仪器仪表学会高级会员。

2. 工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

企业工作保障条件：

江苏巨麦新材料科技有限公司，成立于 2017 年 10 月，注册资本 2000 万元，主要生产新型环保材料 PET 片材/板材、PVC 片材/板材等系列产品，广泛用于配套食品企业包装托盒原料生产，以及药品包装、高端电子产品包装原料的生产。江苏巨麦新材料科技有限公司为国家级高新技术企业，并拥有研发市级平台，与扬州大学建立了产学研合作关系，依托大学强大的科技力为支持，确保在产品的节能、高性能方面皆有所长。截止目前江苏巨麦新材料科技有限公司申请专利共计 46 项，已授权专利 29 项，其中发明专利 1 项，实用新型专利 28 项。短期内已让我公司产品得到市场高度好评，产品销售已遍布周边 12 个省市，我公司通过与大型外贸企业合作，开拓国外市场产品远销欧洲及东南亚地区。

高校工作保障条件：

南京理工大学机械工程学院的科研团队来自学校高端制造装备与技术工程实验室，实验室于 2014 年由江苏省发改委获批建设，实验室建筑面积

达 2200 平方米，拥有 480 台(套)仪器设备、工程软件，总价值超过 9700 余万元；实验室重点开展高档数控机床及功能部件设计与制造技术、激光增材及压力成型装备与技术、高效智能焊接装备与技术等 3 个关键技术的研究，为高端制造装备产业的发展提供支撑。实验室现有研究人员 160 人(专职人员 126 人)，研究人员中包括国家千人计划特聘教授 1 名，新世纪百千万人才工程国家级人选 1 名，青年千人 1 人，江苏省“333 高层次人才培养工程”人才计划 4 人。近三年来承担包括国家“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项、国家自然科学基金、江苏省重大成果转化、国防预研等国家、省部级各类项目合计 80 多项。申请国家发明专利 115 项，已获得国家授权发明专利 63 项，登记软件著作权 6 项。工程实验室还与扬州锻压机床集团有限公司、济南铸造锻压机械研究所、四川长征机床有限公司、南京工艺装备有限公司、等 20 余家企业进行了产学研合作研究。

3.生活保障条件(包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况)

企业将向在站人员提供硕士生不低于每月 1800 元、博士生不低于每月 2500 元的生活补助，并承担企业与高校之间的往返交通费用；公司提供免费住宿、工作餐等，同时公司为在站研究生办理人身意外保险，享受在职同类人员相同的福利待遇，并按照绩效挂钩的原则，给予适当奖励；为进站研究生免费提供食宿，提供独立办公室，提供单独实验室；免费提供住宿和工作餐，为进站研究生的科研、工作、生活提供各种便利。

4.研究生进站培养计划和方案(限 800 字以内)

在产品研制的过程中注重发挥研究生的科研潜力。通过校企合作，培养学生职业意识，在实习中初步具备顶岗生产的能力，学生在生产、服务第一线接受企业管理，在实际生产岗位上接受师傅手把手的教学，和企业员工同劳动、同生活，切身体验严格的生产纪律、一丝不苟的技术要求，感受劳动的艰辛、协作的价值和成功的快乐，使毕业与就业接轨。同时培养学生的组

织纪律观念、良好的职业道德、认真负责的工作态度，以及艰苦朴素的生活作风、团结协作的团队精神和坚定乐观的生活态度。学校对研究生团队及其导师进企业研究生工作站工作实行规范化管理：

1. 根据需要，对进站研究生，在学3年内确保有1年以上的在站研究工作时间。对进站导师，确保每年有3~5个月的在站指导和工作时间。

2. 根据具体情况，对进站的研究生和导师给予一定的生活补贴，报销相关费用。所需经费由学校和学科所在学院筹措；对进站做出突出成绩、为企业解决重大技术问题的研究生和导师给予奖励。

3. 将教师进站指导纳入个人工作量核算，把指导研究生解决企业难题和做出的贡献作为评优、晋级的重要依据。

4. 将在研究生工作站的科研实践和科研业绩作为研究生科研考核内容，认定科研工作量和科研成果。

5. 聘请符合条件的企业技术人员担任研究生导师，充实导师队伍，优化队伍结构。

6. 配合设站企业做好本校进站导师和研究生团队的管理工作。

申请设站单位意见
(盖章)
负责人签字 (签章)

2022年7月12日

高校所属院系意见
(盖章)
负责人签字 (签章)

2022年7月20日

高校意见
(盖章)
负责人签字 (签章)

2022年7月21日

印付章